

# ACONDICIONADOR DE AIRE SPLIT

ACDL5100FC

DISEÑO Y ESTILO  
 ITALIANO



5100 watts



CALOR/FRÍO



## ECO FILTER

Retiene los olores indeseables del ambiente.  
Previene la contaminación ambiental.

Refrigerante R410A

**GAS ECOLOGICO**



Display  
Digital



Función  
Deshumificación



Climatizador  
Digital



Timer de  
encendido/apagado



Función  
Sleep

## CARACTERÍSTICAS

|                                   |                  |
|-----------------------------------|------------------|
| Capacidad frío                    | 5100 Watts       |
| Capacidad calor                   | 5100 Watts       |
| Tensión                           | 220-240 V; 50 Hz |
| Potencia frío                     | 1588 Watts       |
| Potencia calor                    | 1588 Watts       |
| Corriente frío                    | 7,5 Ampere       |
| Corriente calor                   | 7,5 Ampere       |
| Eficiencia Energética (IEE/Letra) | 3,21/A           |
| Eficiencia Energética (COP/Letra) | 3,21/C           |
| Consumo Anual de Energía          | 794              |
| Gas refrigerante                  | R410A            |
| Control de Temperatura            | 16 ~ 32 °C       |
| Caudal de Aire                    | 520 m3/h         |

## FUNCIONES

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| Función frío                | Si |
| Función calor               | Si |
| Display digital             | Si |
| Función deshumidificación   | Si |
| Climatizador digital        | Si |
| Función nocturna            | Si |
| Timer de encendido/apagado  | Si |
| Función sleep               | Si |
| Deflectores móviles (swing) | Si |

## DIMENSIONES

|                               |       |
|-------------------------------|-------|
| Alto de la unidad int.        | 225mm |
| Ancho de la unidad int.       | 972mm |
| Profundidad de la unidad int. | 310mm |
| Peso de la unidad int.        | 12 Kg |
| Alto de la unidad ext.        | 605mm |
| Ancho de la unidad ext.       | 780mm |
| Profundidad de la unidad ext. | 290mm |
| Peso de la unidad ext.        | 43 Kg |

## ACCESORIOS

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Control remoto           | Si            |
| Manual                   | Si            |
| Cables de interconexión  | No            |
| Tuercas de interconexión | Si            |
| Manguera                 | No            |
| Conector de drenaje      | Si            |
| Origen                   | Argentina     |
| Garantía                 | 1 año         |
| EAN                      | 7796941210013 |